

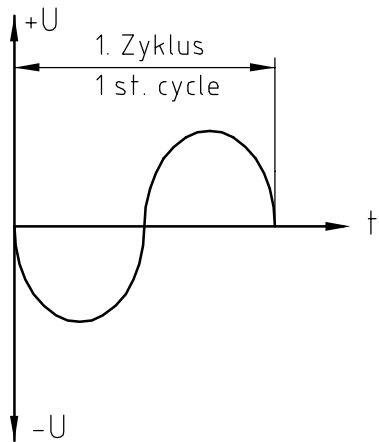
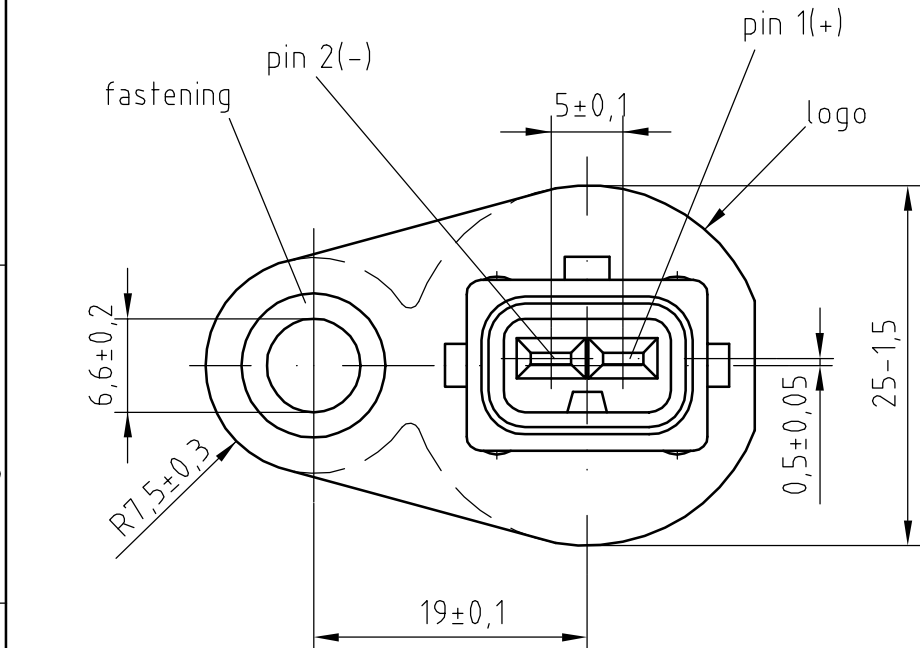
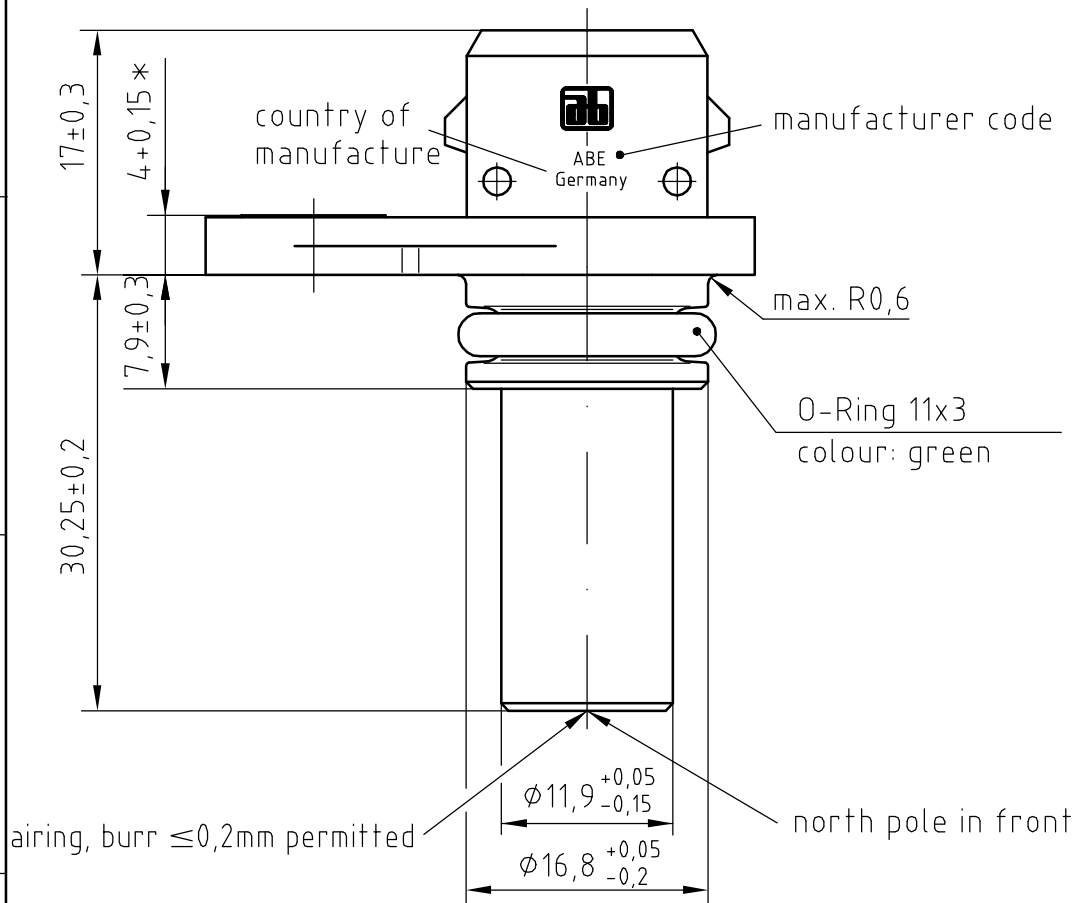
technical datas

coil resistance at RT ≤1k
inductivity 530 mH±15%
peak temerature 15 min at +180°C
operating temperature -40°C to +160°C

contact surface Ni Au≥0,8µm
contact material Cu Sn6 F41
fastening Cu Zn36 Pb3
* measured over the fastening

Sensor not to be unpacked unless immediately mounted to the motor or assembled to the test equipment.
The sensor has to be assembled by smoothly pressing.
(Do not hit)

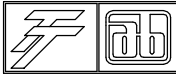
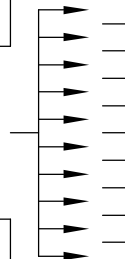
signal sequence
On connection 1(+) the 1.half wave negativ appears on passage of a magnetically conductive material.



Alle Angaben in dieser Zeichnung unterliegen der GEHEIMHALTUNGSPFLICHT !

Zeichnungen ohne rotem Originalstempel dienen nur zur INFORMATION !

062 53 210 A	94 062 000 30
drawing-no.	AB part-no.

Gueltigkeit haben nur die eingetragenen Maße		Werkstoff:		Nachbehandlung:		Oberflaechenbehandlung:	
"Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht ge- stattet, soweit nicht ausdruendlich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz Alle Rechte fuer den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster- eintragung vorbehalten."		(Federmaterial in Faserrichtung gestanzt)					
		2001	Tag	Name	Diese ☐ Masse werden besonders geprueft		AB Elektronik GmbH Werne
		Bearb.	11.04.	Heinz			
		gepr.		Närdemann			
		Normg.			(Unterschriften nur auf dem im TB archivierten Papieroriginal)		
This document may not be trans- ferred or reproduced nor used for other than the intended purpose nor its contents divulged to third parties unless prior written agree- ment is given. Contravening of this request leads to liability damages. All rights are reserved in case of patents or registered patent being granted.		Masstab	inductive speed sensor			Ersatz fuer:	
		2:1					
		Masse ohne Toleranz- angabe nach:					
		Norm					
			06253250			Ersetzt durch:	